

Systeme de distribution d'eau potable par Osmose Inverse EcoWater™

De l'eau de toute première qualité ayant meilleur goût pour la boisson, la cuisson et de nombreuses utilisations domestiques

L'apaise-soif naturel parfait

Ne serait-il pas agréable d'avoir de l'eau potable filtrée fraîche et de bon goût directement du robinet? Ceci est maintenant possible grâce au système de distribution d'eau potable par osmose inverse Ecowater à installer sous l'évier.

Le système par osmose inverse Ecowater réduit la quantité de substances indésirables comme :

- les mauvais goûts
- les mauvaises odeurs
- les sédiments
- le sodium
- le chlore
- les sulfates

De l'eau de qualité pour tous vos besoins
Un moyen pratique d'avoir de l'eau propre et filtrée directement du robinet.

Profitez des avantages et des caractéristiques d'un système de distribution d'eau potable par osmose inverse Ecowater.

Avantages

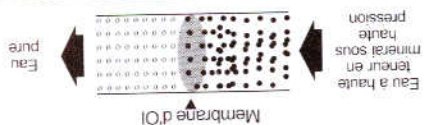
- Economie d'argent; moins cher que l'eau embouteillée
- Plus besoin de soulever des bouteilles lourdes
- Plus d'espace dans la cuisine ou sur le comptoir
- Élimine les mauvais goûts et les mauvaises odeurs
- Améliore le goût des aliments cuits à l'eau
- L'eau de boisson et potable a meilleur goût

Caractéristiques

- Robinet de longue durée
- Conduite de distribution d'eau à débit élevé;
- Remplissage rapide des verres
- Arrêt automatique des rejets à l'égout; économie d'eau
- Membrane IFC basse pression et de grande production
- Matériau homologué par la FDA et/ou conforme à la USDA
- Mis à l'essai et validé par la WQA
- Pré-filtres de 5 microns pour les sédiments et de 10 microns à bloc de charbon extrudé
- Post-filtre à charbon actif granulé
- Entièrement mis à l'essai avant l'expédition
- Garantie limitée de 2 ans

Le processus de l'osmose inverse

L'osmose inverse force l'eau sous pression au travers d'une membrane semi-perméable, ce qui élimine efficacement les matières dissoutes et les contaminants afin de produire une eau potable saine et pure. L'apaise-soif naturel parfait. Aucun produit chimique ni électricité ne sont utilisés pour le processus par osmose inverse. C'est la technologie la plus efficace actuellement connue pour améliorer l'eau potable.



EcoWater Canada Ltd. • 5240 Bradeo Blvd. • Mississauga, Ontario • L4W 1G7 •	
NE PAS UTILISER AVEC DE L'EAU MICROBIOLOGIQUEMENT DANGEREUSE <small>IN AVEC DE L'EAU DE QUALITE INCONNUE</small>	
*MDS - 250 ppm Pression - 60 lb/po ² Température - 77 °F	
Poids à l'expédition (en livres) 22 lb	
Dimensions (L x P x H.) 14,5 x 5,5 x 17,75 po	
Dimensions du réservoir d'eau (dia. x h.) 9 po x 20 po	
Réservoir d'eau 3,6 gal. US	
Taux des rejets De 92 à 96 %	
Taux de récupération 21 %	
Eau produite (par 24 heures)* 30 gallons	
Restriction de sulfure d'hydrogène 0 ppm	
Manganèse maximum 0,05 ppm	
Fer maximum (eau claire) 0,1 ppm	
Dureté maximum 15 g/gal	
pH De 4 à 11	
Températures De 40 à 110 °F	
Matières totales dissoutes 1 500 ppm max.	
Pressions (min.-max.) De 50 à 120 lb/po ²	
ECO-425	De 50 à 120 lb/po ²
ECO-435	De 40 à 110 °F
ECO-450	De 50 à 120 lb/po ²
Dureté maximum 15 g/gal	
Fer maximum (eau claire) 0,1 ppm	
Manganèse maximum 0,05 ppm	
Restriction de sulfure d'hydrogène 0 ppm	
Eau produite (par 24 heures)* 45 gallons	
Taux de récupération 23 %	
Taux des rejets De 92 à 96 %	
Réservoir d'eau 3,6 gal. US	
Dimensions (L x P x H.) 14,5 x 5,5 x 17,75 po	
Dimensions du réservoir d'eau (dia. x h.) 9 po x 20 po	
Poids à l'expédition (en livres) 22 lb	
*MDS - 250 ppm Pression - 60 lb/po ² Température - 77 °F	
NE PAS UTILISER AVEC DE L'EAU MICROBIOLOGIQUEMENT DANGEREUSE <small>IN AVEC DE L'EAU DE QUALITE INCONNUE</small>	
WQA ne s'applique qu'aux WQA-435 et ECO-450	
