

ERO RRO

Système d'eau potable

Série Ecowater



Les systèmes d'eau potable par osmose inverse produisent de l'eau de toute première qualité que vous pouvez boire ou avec laquelle vous pouvez faire à manger en toute confiance. Ce filtre à la fine pointe de la technologie améliorera la qualité de l'eau en provenance des puits ou des systèmes d'approvisionnement des villes. Voici comment fonctionne un système par osmose inverse.

1 L'eau de l'habitation est envoyée dans une cartouche préfiltrante qui élimine les sédiments, le goût et les odeurs de chlore et les matières particulières.

2 L'eau est ensuite forcée par pression au travers d'une membrane semi-perméable, où les matières dissoutes sont en grande partie rejetées et évacuées dans un renvoi à l'égout.

3 Un dernier polissage de l'eau est accompli par un bloc d'absorption au charbon actif qui élimine les mauvais goûts et les mauvaises odeurs. L'eau traverse ce dernier processus de filtration, immédiatement avant de parvenir au robinet, qu'elle vienne directement du système de filtration d'eau ou du réservoir de stockage de l'eau traitée.

4 La commande à fonctionnement automatique arrête le fonctionnement du système lorsque le réservoir de stockage d'eau traitée est plein et lorsque l'eau n'est pas utilisée. Cette caractéristique de « production à la demande » permet d'économiser de l'eau en éliminant un rejet constant dans un renvoi à l'égout. Cette commande permet également de dépressuriser la membrane pendant qu'elle n'est pas en service, ce qui prolonge sa durée.

Caractéristiques du modèle ERO 350 :

- Robinet chromé unique et élégant avec disque en céramique.
- Cartouche préfiltrante par un bloc au charbon qui élimine les sédiments, le goût et les odeurs de chlore et les matières particulières.
- Évalué à 50 gallons par jour*, haut volume, membrane semi-perméable rejetant la plupart des matières solides dissoutes.
- Cartouche postfiltrante qui élimine les mauvais goûts et les mauvaises odeurs.
- Commande à fonctionnement automatique qui équilibre la production de l'eau filtrée à vos besoins.

*Sans réservoir



Système d'eau potable par osmose inverse

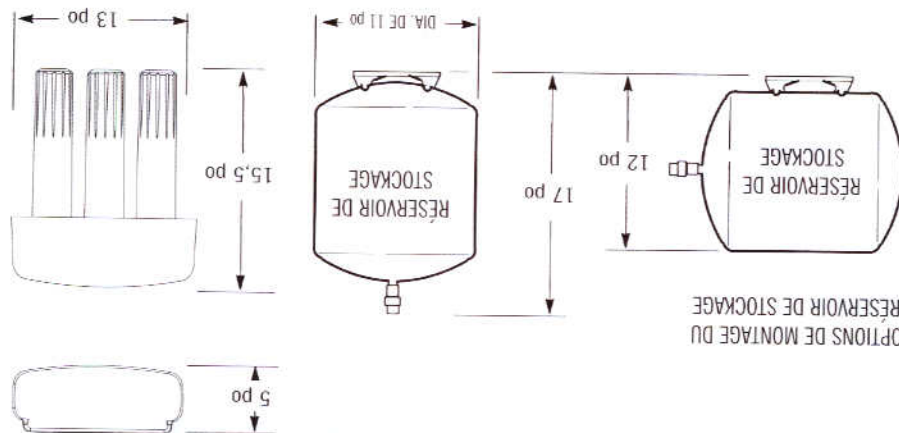


EcoWater Canada Ltd.
5240 Bradeo Blvd.
Mississauga, Ontario
Canada L4W 1G7

EcoWater Systems, Inc.
P.O. Box 64420
St. Paul, MN 55164-0420
www.ecowater.com

EcoWater Systems Ltd.
#1 Independent Bus. Pk. Mill Rd.
Stokenchurch, Bucks
United Kingdom HP14 3TP

EcoWater Systems Europe N.V.
Geelsteweg 30A
2250 Olen
Belgium



Dimensions

ERO R350 : Pour les alimentations en eau chlorée et non chlorée.
Le niveau du chlore ne doit pas dépasser 2 ppm.

* Mis à l'essai conformément à la norme 58 de l'ANSI/NSF

Pression de l'eau d'alimentation (min.-max.)	De 40 à 100 lb/po ²
Température de l'eau d'alimentation (min.-max.)	De 40 à 100 °F
Matières totales dissoutes maximum	2 000 ppm
Rejet des matières totales dissoutes de la membrane (min.)	95 %
Eau résiduaire par gallon d'eau produite	4
Production d'eau traitée par le système (gal. par jour)*	22
Limites du pH de l'eau d'alimentation	De 4 à 11 pH
Fer maximum	0
Sulfure d'hydrogène maximum	0
Type de membrane	Composée à paroi mince
Cartouche préfiltrante (sédiment/charbon)	5 microns
Cartouche postfiltrante (goût et odeur)	Charbon actif en bloc
Contenance du réservoir d'eau traitée	3,1 gallons
Robinet d'arrêt automatique	Oui
Poids à l'expédition	22 livres

Mis à l'essai et homologué conformément à la norme 58 de l'ANSI/NSF, par la NSF International. Évalué à 50 lb/po²; 77 °F; 750 ppm de matières totales dissoutes, produit dans le réservoir de stockage d'eau traitée. La quantité d'eau traitée produite, la quantité d'eau résiduaire et le pourcentage des éliminations varient avec les changements de pression, de températures et la quantité de matières dissoutes totales.

Mis à l'essai par un laboratoire de mise à l'essai indépendant et accrédité par l'état.

• Barium	• Arsenic
• Cadmium	• Radium 226/228
• Magnésium	• Nitrate/nitrite
• Sélénium	• Plomb
• Chrome (Hex)	• Cuivre
• Chrome (Tri)	• Tannin
• Bicarbonate	• Brome
• Sodium	• Sulfate
• Protozoaires (Giardia/Cryptosporidia)	• Sulfate
• Matière totales dissoutes	• Chlorure
• Ammoniac	• Matière totales dissoutes
• Zinc	

Principales impuretés éliminées par le système d'eau potable par osmose inverse EcoWater, modèle ERO R350, TFC.