

ERO 375

GAMME ECOWATER • SYSTÈME D'EAU POTABLE

Pour le meilleur
de la vie.



Système d'eau potable par osmose inverse

Les systèmes d'eau potable par osmose inverse produisent de l'eau de toute première qualité que vous pouvez boire ou avec laquelle vous pouvez faire à manger en toute confiance. Ce filtre à la fine pointe de la technologie améliore la qualité de l'eau en provenance des puits ou des systèmes d'approvisionnement des villes. Voici comment fonctionne un système par osmose inverse:

- 1 L'eau de l'habitation est envoyée dans une cartouche préfiltrante qui élimine les sédiments, le goût et les odeurs de chlore et les matières particulaires.
- 2 L'eau est ensuite forcée par pression au travers d'une membrane semi-perméable, où les matières dissoutes sont en grande partie rejetées et évacuées dans un renvoi à l'égout.
- 3 L'eau traitée est gardée dans le réservoir de stockage. Un dernier polissage de l'eau est accompli par un bloc d'absorption au charbon actif qui élimine les mauvais goûts et les mauvaises odeurs avant de s'écouler du robinet.

Caractéristiques :

- Remplacement des filtres facile et rapide
- Arrêt automatique du débit lorsque les filtres sont enlevés
- Robinet en chrome, blanc ou en nickel brossé unique et élégant
- Cartouche préfiltrante par un bloc de charbon qui élimine les sédiments, le goût et les odeurs de chlore et les matières particulaires.
- Évalué à 50 gallons par jour (sans réservoir), haut volume, membrane semi-perméable rejetant la plupart des matières solides dissoutes.
- Cartouche postfiltrante qui élimine les mauvais goûts et les mauvaises odeurs.
- Commande à fonctionnement automatique qui équilibre la production de l'eau traitée à vos besoins.

Options:

- Contrôle électronique sous le robinet indique lorsque la membrane/cartouche doit être remplacée.
- Système expansible à 4 étapes, 5 étapes ou plus
- Disponible sans cartouche filtrante standard pour traiter un problème d'eau spécifique



Socle du robinet électronique en option



Chrome



Nickel brossé



Blanc



ECOWATER
SYSTEMS®

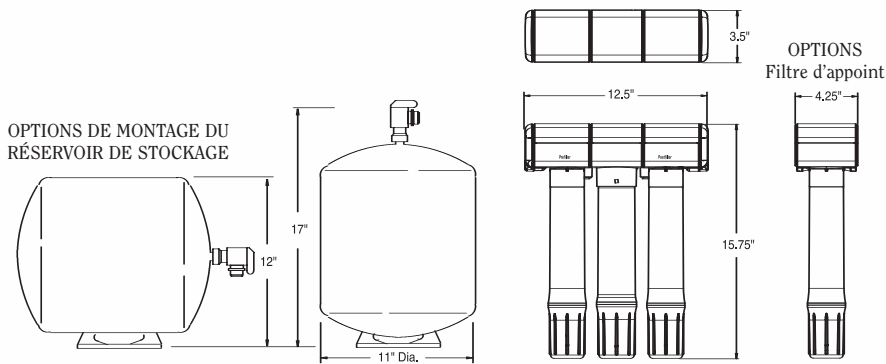


DEPUIS 1925.

ECOWATER.CA

ERO 375

DIMENSIONS



Cette illustration démontre certaines options sur mesure qu'offre le modèle ERO 375. Des filtres d'appoints peuvent être rajouté de chaque côté d'un appareil standard.

Garantie:

- Cinq ans sur le système d'eau potable par osmose inverse pour tout défaut de matériau et de fabrication et dix ans pour le réservoir de stockage.
- Exclusion à la garantie de 5 ans: un an pour la membrane et trois ans pour le robinet et le contrôle électronique.
- La durée de vie de la membrane et des cartouches filtrantes dépend de la qualité de l'eau alimentant le système. Les cartouches filtrantes ne sont pas garantie.

SPÉCIFICATIONS

ERO 375

Pression de l'eau d'alimentation (min.-max.)	40-100 lb/po ²
Temp. de l'eau d'alimentation (min.-max.)	40-100°F
Matières totales dissoutes maximum	2 000 ppm
Rejet des matières totales dissoutes de la membrane (min.)	95%
Eau usée par gallon d'eau traitée	4
Production d'eau traitée par le système (gal. par jour)*	17,4
Limites du pH de l'eau d'alimentation	4-11 pH
Teneur en fer maximum	0
Teneur en sulfure d'hydrogène maximum	0
Type de membrane	Composite à paroi mince
Cartouche préfiltrante (sédiment/chlore)	bloc de charbon
Cartouche postfiltrante (goût et odeur)	bloc de charbon

Filtres en option:

COV	bloc de charbon
Sédiment	fibres polypropylène
Membrane à haut débit	composite à paroi mince
Contenance du réservoir d'eau traitée	3,1 gal.
Robinet d'arrêt automatique	oui
Poids à l'expédition	22 lbs.

*Mis à l'essai par NSF/ANSI Norme 58.

ERO 375: Pour l'eau d'alimentation contenant du chlore et sans chlore.
La teneur en chlore ne doit pas dépasser 2 ppm.

Principales impuretés éliminées par le système d'eau potable par osmose inverse EcoWater, modèle ERO 375, TFC.

- Ammoniac¹
- Arsenic
- Amiante
- Baryum
- Bicarbonate¹
- Brome¹
- Cadmium
- Chlorure¹
- Chrome (Hex)
- Chrome (Tri)
- Chlore
- Cuivre
- Kyste (Giardia/Cryptosporidia)
- Magnésium¹
- Matières totales dissoutes
- Nitrate/Nitrite
- Plomb
- Radium 226/228
- Sélénium
- Sodium¹
- Sulfate¹
- Tannin¹
- Turbidité
- Zinc¹

Mis à l'essai et homologué conformément à la norme 58 de NSF/ANSI, par NSF International.

Évalué à 50 lb/po², 77°F, 750 ppm de matières totales dissoutes, produit dans le réservoir de stockage d'eau traitée.

La quantité d'eau traitée produite, la quantité d'eau usée et le pourcentage des éliminations varieront avec les changements de pression, de températures et la quantité de matières totales dissoutes.

¹Mis à l'essai par Spectrum Labs, Inc., un laboratoire de mis à l'essai indépendant et accrédité par l'état.

ECOWATER
SYSTEMS®



DEPUIS 1925.



EcoWater Canada Ltd.
5240 Bradco Blvd.
Mississauga, Ontario
Canada L4W 1G7

EcoWater Systems LLC
P.O. Box 64420
St. Paul, MN 55164-0420
www.ecowater.com

EcoWater Systems Ltd.
#1 Independent Bus. Pk. Mill Rd.
Stokenchurch, Bucks
United Kingdom HP14 3TP

EcoWater Systems Europe N.V.
Geelseweg 56
2250 Olen
Belgium



Membre du groupe Marmon

850756 10/05

Imprimé au Canada

2005 EcoWater Canada Ltd.

ECOWATER.CA